

表 1

## 享受貨物貿易優惠措施的澳門貨物原產地標準表

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
1	17049000	其他不含可可的糖食	混和加入香味、煮沸及塑形
2	19012000	供烘焙麵包糕點用的調製品及 麵團	稅號改變標準
3	19019000	其他麥精製的其他稅號未列名 食品	稅號改變標準
4	19021100	未包餡或未製作的含蛋生麵食	混和、塑形及烘焙
5	19021900	其他未包餡或未製作的生麵食	混和、塑形及烘焙
6	19023010	米粉乾	混和、塑形及烘焙
7	19023030	即食或快熟麵條	混和、塑形及烘焙
8	19023090	其他麵食	混和、塑形及烘焙
9	19053000	甜餅乾；華夫餅乾及聖餐餅	混和、塑形及烘焙
10	19054000	麵包乾、吐司及類似的烤麵包	混和、塑形及烘焙
11	19059000	其他麵包、糕點、餅乾及其烘焙 糕餅	混和、煮沸、塑形及切割
12	20089990	未列名製作或保藏的水果、堅果	稅號改變標準
13	21011100	咖啡濃縮精汁	從咖啡豆製造或稅號改變標準
14	21050000	冰淇淋及其它冰製食品不論是 否含可可	從奶或代奶用品、甜料、添加劑製造。主要製造 工序為混和及冷凍。如冰製食品附有外層，則外 層亦須在澳門製造。
15	21061000	濃縮蛋白質及人造蛋白物質	稅號改變標準
16	21069010	製造碳酸飲料的濃縮物	稅號改變標準
17	21069020	製造飲料用的複合酒精製品	稅號改變標準
18	21069090	其他編號未列名的食品	稅號改變標準

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
19	22060000	其他發酵飲料	發酵及釀製
20	22071000	濃度≥80%的未改性乙醇	發酵及釀製
21	25232900	其他硅酸鹽水泥	稅號改變標準
22	29336910	三聚氰氨	化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾
23	29336990	其他結構上含非稠合三嗪環化合物	化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾
24	29413011	四環素	化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾
25	29413012	四環素鹽	化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾
26	29413020	四環素衍生物及其鹽	化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾
27	29415000	紅黴素及其衍生物，及它們的鹽	化學變化，包括高溫處理、攪拌、蒸餾、萃取、離心作用及過濾
28	30039010	含磺胺的混合藥品	從原料提取或稅號改變標準
29	30039090	含其他未列名成分混合藥品	從原料提取或稅號改變標準
30	30041011	氨基青黴素製劑	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
31	30041012	羥氨基青黴素製劑	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
32	30041013	青黴素 V 製劑	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
33	30041019	其他青黴素	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（酏劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
34	30041090	其他已配劑量含有青黴素或鏈黴素藥品	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（醃劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
35	30042090	已配劑量含有其他抗菌素的藥品	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（醃劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
36	30049054	清涼油	稅號改變標準
37	30049059	其他中式成藥	從化學或草藥成分製造。主要製造工序為：(a) 按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（醃劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或  (b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及/或燥乾及/或過濾，則溶解及/或燥乾及/或過濾亦須在澳門進行。
38	30049090	已配定劑量的藥品	從化學或草藥成分製造。主要製造工序為：(a) 按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（醃劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或  (b)煎煮及混和及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及/或燥乾及/或過濾，則溶解及/或燥乾及/或過濾亦須在澳門進行。
39	32091000	溶于水介質的聚丙烯酸油漆清漆等	從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為(a)混合原料；及(b)乳化(如適用)；及(c)合成。
40	32100000	其他油漆及清漆；皮革用水性顏料	從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為(a)混合原料；及(b)乳化(如適用)；及(c)合成。
41	32151900	其他印刷油墨	從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混和。
42	33019010	提取的油樹脂	從天然或化學成分製造。主要製造工序為借混和令製造物料產生化學變化。
43	33019020	柑桔屬果實的精油脫萜的萜烯副產品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為借混和令製造物料產生化學變化。
44	33019090	含濃縮精油的脂肪、固定油、蠟等	從天然或化學成分製造。主要製造工序為借混和令製造物料產生化學變化。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
45	33029000	其他工業用混合香料及香料混合物	從天然或化學成分製造。主要製造工序為借混和令製造物料產生化學變化。
46	33030000	香水及花露水	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。
47	33041000	唇用化妝品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。
48	33042000	眼用化妝品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。
49	33043000	指（趾）甲化妝品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。
50	33049900	其他美容化妝品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、高溫處理和攪拌，使基本化學品產生實質變化。
51	35069110	以聚酰胺為基本成分的黏合劑	從化學成分製造。主要製造工序為借攪拌或混和化學物料，產生物理或化學變化。
52	35069120	以環氧樹脂為基本成分的黏合劑	從化學成分製造。主要製造工序為借攪拌或混和化學物料，產生物理或化學變化。
53	35069190	以橡膠或塑料為基本成分的黏合劑	從化學成分製造。主要製造工序為借攪拌或混和化學物料，產生物理或化學變化。
54	35069900	其他未列名的調製膠、黏合劑	從化學成分製造。主要製造工序為借攪拌或混和化學物料，產生物理或化學變化。
55	38159000	其他未列名的反應引發劑、促進劑	從天然或化學成分製造。主要製造工序為借混和令製造物料產生化學變化。
56	39079900	初級形狀的其他聚酯	稅號改變標準
57	39095000	初級形狀的聚氨基甲酸酯	稅號改變標準
58	39159000	其他塑料的廢碎料及下腳料	(1) 在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或(2) 在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料
59	39231000	塑膠製盒、箱及類似品	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
60	39232100	乙烯聚合物製袋及包	(1)從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2)從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
61	39232900	其他塑料製的袋及包	(1)從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2)從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
62	39239000	供運輸或包裝貨物用其他塑料製品	(1)從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2)從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
63	39269010	塑料製機器及儀器用零件	(1)從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2)從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
64	39269090	其他塑料製品	(1)從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2)從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
65	42010000	各種材料製成的鞍具及挽具	裁剪布匹，並縫製成產品
66	48119000	其他經塗布、浸漬、覆面的紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、燥乾、軋光和塗層。
67	48191000	瓦楞紙或紙板製的箱、盒、匣	從紙製造。主要製造工序為製版、印刷、切割及裝訂。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在澳門進行。
68	48192000	非瓦楞紙或紙板製可折疊箱、盒、匣	從紙製造。主要製造工序為製版、印刷、切割及裝訂。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在澳門進行。
69	48211000	紙或紙板印製的各種標籤	從塑膠或紙製造。主要製造工序為印刷或塗上膠水，及切割。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
70	48239090	其他紙及紙製品	(1)從紙製造。主要製造工序為切割及壓製。如壓製後的製造工序中涉及塑形及/或裝配,則塑形及/或裝配亦須在澳門進行;或(2)從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及切割。如製版後的製造工序中涉及排字,則排字亦須在澳門進行;或(3)從纖維或醋酸鹽,及紙製造。主要製造工序為切割、壓模、包裝及黏合。如壓模後的製造工序中涉及捲繞及/或塑形,則捲繞及/或塑形亦須在澳門進行;或(4)從紙及/或塑膠片製造。主要製造工序為印刷、切割。如切割後的製造工序中涉及熱封,則熱封亦須在澳門進行。
71	52051100	非零售粗梳粗支純棉單紗	(1)由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織;或  (2)整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉;及 (b) 漂白或絲光處理;及 (c) 印花或染色(包括光白漂染);及 (d) 以下任何一種工序:樹脂整理,預縮,刮布,刷毛,上光,電光處理,織上雲紋,壓印永久浮雕花紋。
72	52094200	色織的重質全棉粗斜紋布(勞動布)	(1)由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織;或  (2)整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉;及 (b) 漂白或絲光處理;及 (c) 印花或染色(包括光白漂染);及 (d) 以下任何一種工序:樹脂整理,預縮,刮布,刷毛,上光,電光處理,織上雲紋,壓印永久浮雕花紋。
73	54011010	非供零售用合成纖維長絲縫紉線	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。
74	54024910	非零售用聚丙烯未撚單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。
75	54024920	非零售用氨綸未撚單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。
76	54024990	非零售未撚的其他合成纖維長絲單紗	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。
77	54026910	非零售用聚丙烯多股紗線	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。
78	54026920	非零售用氨綸多股紗線	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
79	54026990	非零售其他合成纖維長絲多股紗線	從連續長纖維紗製造。主要製造工序為並線、搓撚、加熱定型、上油及捲繞。
80	54074200	染色的純尼龍布	(1)由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或  (2)整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
81	54076100	其他純聚酯非變形長絲布	(1)由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或  (2)整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
82	55081000	合成纖維短纖紡製的縫紉線	從澳門製紗製造。主要製造工序為(a)搓撚及捲繞；或  (b)(i)染色或絲光處理或漂白及(ii)上蠟或上油及(iii)捲繞。
83	55093200	非零售純聚丙烯腈短纖多股紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
84	55129900	其他純合成纖維布	(1)由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或  (2)整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
85	55132100	與棉混紡染色的輕質聚酯平紋布	(1)由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或  (2)整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色（包括光白漂染）；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
86	58042100	化學纖維機織花邊	由紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。
87	58062000	含彈性紗線≥5%的狹幅織物	由紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
88	58071000	機織非繡製紡織材料標籤、徽章等	(1)從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或(2)從布匹、織帶或絲帶製造。主要製造工序為剪裁（若用布匹製造）及印色或刺繡。
89	60019200	化學纖維製針織或鈎編起絨織物	(1)由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或  (2)整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
90	60023090	寬>30cm 其他彈性紡織材料針織、鈎編織物	(1)由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或  (2)整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
91	60029200	棉製其他針織或鈎編織物	(1)由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或  (2)整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
92	60029300	化學纖維製其他針織或鈎編織物	(1)由紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或  (2)整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為（a）煮煉；及（b）漂白或絲光處理；及（c）印花或染色（包括光白漂染）；及（d）以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
93	61012000	棉製針織或鈎編男式大衣、防風衣	裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。



序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
94	61013000	化學纖維製針織或鉤編男式大衣等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
95	61022000	棉製針織或鉤編女式大衣、防風衣	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
96	61023000	化學纖維製針織或鉤編女式大衣等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
97	61034200	棉製針織或鉤編男長褲、工裝褲等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
98	61034300	合成纖維製針織或鉤編男長褲等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
99	61043200	棉製針織女式上衣	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
100	61043300	合成纖維製針織女上衣	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
101	61044200	棉製針織或鉤編連衣裙	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
102	61044300	合成纖維製針織或鉤編連衣裙	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
103	61045200	棉製針織裙子及裙褲	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
104	61045300	合成纖維製針織或鉤編裙子及裙褲	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
105	61046200	棉製針織或鉤編女長褲、工裝褲等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
106	61046300	合成纖維製針織或鉤編女長褲等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
107	61046900	其他紡織材料製針織或鉤編女長褲等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
108	61051000	棉製針織或鉤編男襯衫	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
109	61052000	化學纖維製針織或鉤編男襯衫	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
110	61059000	其他紡織材料製針織或鉤編男襯衫	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
111	61061000	棉製針織或鉤編女襯衫	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
112	61062000	化學纖維製針織或鉤編女襯衫	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
113	61069000	其他紡織材料製針織或鉤編女襯衫	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
114	61071100	棉製針織或鉤編男內褲及三角褲	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
115	61072200	化學纖維製針織或鈎編男睡衣褲	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
116	61082100	棉製針織或鈎編女三角褲及短襯褲	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
117	61082200	化學纖維製針織或鈎編女三角褲及短襯褲	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
118	61083100	棉製針織或鉤編女睡衣及睡衣褲	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
119	61083200	化學纖維製針織或鉤編女睡衣及睡衣褲	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
120	61089100	棉製針織或鉤編女浴衣、晨衣	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
121	61091000	棉製針織或鉤編 T 恤衫、汗衫等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>



序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
122	61099090	其他紡織材料製針織或鉤編 T 恤衫、汗衫等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
123	61101010	羊絨製針織或鉤編套頭衫等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
124	61101020	羊毛製針織或鉤編套頭衫等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
125	61101030	兔毛製針織或鈎編套頭衫等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
126	61101090	其他毛製針織或鈎編套頭衫等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
127	61102000	棉製針織或鈎編套頭衫等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
128	61103000	化學纖維製針織或鈎編套頭衫等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
129	61109010	絲及絹絲製針織或鉤編套頭衫等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
130	61109090	其他紡織材料製針織或鉤編套頭衫等	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
131	61112000	棉製針織或鉤編嬰兒服裝及附件	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p> <p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
132	61113000	合成纖維製針織嬰兒服裝及附件	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
133	61121200	合成纖維製針織或鉤編運動服	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
134	61142000	棉製針織或鉤編的其他服裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
			<p>成形織片類</p> <p>(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或</p> <p>(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。</p>
135	61143000	化學纖維製針織或鉤編的其他服裝	<p>裁剪及車縫類</p> <p>從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。</p>

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
			成形織片類 (1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或  (2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。
136	61179000	其他紡織材料針織或鉤編衣著零件	(1)車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或  (2)從紗製造。主要製造工序為針織。
137	62011310	化學纖維製男式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
138	62011390	化學纖維製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
139	62019210	棉製男式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
140	62019290	棉製男式帶風帽防寒短上衣、防風衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
141	62019310	化學纖維製男式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
142	62019390	化學纖維製男式防寒短上衣、防風衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
143	62021210	棉製女式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
144	62021290	棉製女式大衣、斗篷及類似品等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
145	62021310	化學纖維製女式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
146	62021390	化學纖維製女式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
147	62029210	棉製女式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
148	62029290	棉製女式帶風帽防寒短上衣、防風衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
149	62029310	化學纖維製女式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
150	62029390	化學纖維製女式防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
151	62034210	棉製男式阿拉伯褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
152	62034290	棉製男式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
153	62034390	合成纖維製男式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
154	62034990	其他紡織材料製男童裝、工裝褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
155	62043200	棉製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
156	62043300	合成纖維製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
157	62044200	棉製連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
158	62044300	合成纖維製女士連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
159	62044400	人造纖維製女士連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
160	62045200	棉製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
161	62045300	合成纖維製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
162	62046200	棉製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
163	62046300	合成纖維製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
164	62046900	其他紡織材料製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
165	62052000	棉製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
166	62053000	人造纖維製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
167	62059090	其他紡織材料製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
168	62063000	棉製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
169	62064000	化學纖維製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
170	62069000	其他紡織材料製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
171	62071100	棉製男式內褲及三角褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
172	62082100	棉製女式睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
173	62082200	化學纖維製女式睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
174	62089100	棉製女式背心、內衣、浴衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
175	62092090	棉製嬰兒服裝及衣著附件	裁剪及車縫類 從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。
			成形織片類 (1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或 (2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。
176	62111100	男式游泳服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
177	62113390	化學纖維製男式運動服及其它服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
178	62114200	棉製女式運動服及其它服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
179	62114300	化學纖維製女式運動服及其它服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
180	62121090	其他紡織材料製胸罩	(1)從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或
			(2)車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或
			(3)車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
181	62129010	化學纖維製吊褲帶、吊襪帶等	(1)從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或  (2)車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或  (3)車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
182	62129090	其他紡織材料製吊褲帶、吊襪帶等	(1)從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或  (2)車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或  (3)車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
183	62160000	非針織非鉤編手套	(1)從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或  (2)車縫部件為手套部件。主要製造工序為將裁片縫製成手套部件；或  (3)車縫部件為手套。主要製造工序為以車縫工序將部件製成手套。
184	62179000	非針織非鉤編服裝或衣著零件	(1)從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或  (2)車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或  (3)車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
185	63025190	棉製其他餐桌用織物製品	從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。
186	64029100	其他橡膠、塑料短統靴（過踝）	稅號改變標準
187	64029900	其他橡膠、塑料鞋靴	稅號改變標準
188	64031900	皮革製鞋面的其他運動鞋靴	稅號改變標準
189	64032000	皮革條帶為鞋面的皮底鞋	稅號改變標準



序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
190	64039100	其他皮革製面的短統靴（過踝）	稅號改變標準
191	64039900	皮革製面的其他鞋靴	稅號改變標準
192	64041100	紡織材料製鞋面的運動鞋靴	稅號改變標準
193	64041900	紡織材料製鞋面膠底的其他鞋靴	稅號改變標準
194	64069900	其他材料製鞋靴、護腿等零件	稅號改變標準
195	65059090	針織或成匹織物製成的帽類	裁剪布匹，並縫製成帽子
196	65070000	帽類附件	(a) 針織及縫製；或 (b) 剪裁及縫製
197	70140010	光學儀器用光學元件毛坯	稅號改變標準
198	70191900	玻璃纖維、梳條、紗線	稅號改變標準
199	70195900	其他玻璃纖維機織物	稅號改變標準
200	70199000	其他玻璃纖維及其製品	稅號改變標準
201	71131100	銀首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。
202	71131910	黃金製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。
203	71131990	其他貴金屬製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。
204	71132000	以賤金屬為底的包貴金屬製首飾	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。
205	71141100	銀器及零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。
206	71141900	其他貴金屬製金銀器及零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。
207	71142000	以賤金屬為底的包貴金屬製金銀器	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。
208	71159010	工業或實驗室用貴或包貴金屬製品	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。
209	71159090	其他用途的貴或包貴金屬製品	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
210	71161000	天然或養殖珍珠製品	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。
211	71162000	寶石或半寶石製品	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在澳門進行。
212	71171100	賤金屬製袖扣、飾扣	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在澳門進行。
213	71171900	其他賤金屬製仿首飾	塑膠珠寶 從塑膠粒料或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配；  金屬珠寶 從金屬製造。主要製造工序為切割（包括沖切）、塑形及裝配。
214	71179000	未列名材料製仿首飾	塑膠珠寶 從塑膠粒料或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配；  金屬珠寶 從金屬製造。主要製造工序為切割（包括沖切）、塑形及裝配。
215	73239300	餐桌、廚房等家用不銹鋼器具	壓鑄/沖切、塑形及裝配
216	74102100	有襯背的精煉銅箔	從銅、樹脂及化學溶劑製造。主要製造工序為混合、塗層及壓片。
217	84514000	洗滌、漂白或染色機器	在澳門進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。
218	85013100	輸出功率≤750 瓦直流電動機、發電機	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
219	85041010	電子鎮流器	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
220	85041090	其他放電燈或放電管用鎮流器	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
221	85043110	額定容量≤1KVA 的互感器	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
222	85043190	額定容量≤1KVA 的其他變壓器	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
223	85043210	1KVA < 額定容量≤16KVA 的互感器	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
224	85043290	1KVA < 額定容量 ≤ 16KVA 的其他變壓器	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
225	85043300	16KVA < 額定容量 ≤ 500KVA 的其他變壓器	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
226	85043400	額定容量 > 500KVA 的其他變壓器	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
227	85044090	其他未列名靜止式變流器	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
228	85131010	手電筒	稅號改變標準
229	85131090	其他自供能源手提式電燈	稅號改變標準
230	85139010	手電筒零件	稅號改變標準
231	85139090	其他自供能源手提式電燈零件	稅號改變標準
232	85163100	電吹風機	稅號改變標準
233	85163200	其他電熱理髮器具	稅號改變標準
234	85163300	電熱乾手器	稅號改變標準
235	85164000	電熨斗	稅號改變標準
236	85166010	電磁爐	稅號改變標準
237	85166030	電飯鍋	稅號改變標準
238	85166040	電炒鍋	稅號改變標準
239	85166090	其他電熱爐	稅號改變標準
240	85167100	電熱咖啡壺或茶壺	稅號改變標準
241	85167200	電熱烤麵包器	稅號改變標準
242	85167900	其他電熱器具	稅號改變標準
243	85232090	其他用途的空磁盤	稅號改變標準

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
244	85239000	其他供錄製聲音等信息未錄製 媒體	(1)從磁帶及塑膠粒料製造。主要製造工序為卷繞磁帶、鑄造外殼及裝配；或  (2)從塑膠片及/或粒料及磁盤製造。主要製造工序為磨光、製造外殼及裝配；或  (3)從聚碳酸酯及塗層物料製造。主要製造工序為噴注模塑、塗上反射塗層及保護塗層（如為可記錄光盤，則並須進行染色塗層工序）
245	85371090	其他電力控制或分配的裝置	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
246	85441100	銅製繞組電線	從金屬線製造。主要製造工序為包覆。
247	85445190	1000V≥耐壓>80V 有接頭電導體	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
248	85445990	1000V≥耐壓>80V 無接頭電導體	在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
249	90132000	激光器	稅號改變標準
250	90138010	放大鏡	稅號改變標準
251	90138090	其他液晶裝置及光學儀器	從未經加工玻璃或塗層玻璃；以及液晶材料及起偏器製造，且符合從價百分比標準。
252	90139010	激光器、望遠鏡等裝置的零附件	稅號改變標準
253	90139090	稅號 90.13 所列其他貨品的零附件	稅號改變標準
254	90200000	其他呼吸器具及防毒面具	稅號改變標準
255	91021100	機械指示式的其他電子手錶	從手錶零件及配件裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準。
256	91021200	光電顯示式的其他電子手錶	從手錶零件及配件裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準。
257	91031000	以錶芯裝成的電子鐘	製造錶芯及裝配或製造鐘殼及裝配，且符合從價百分比標準
258	91051100	電子鬧鐘	製造錶芯及裝配或製造鐘殼及裝配，且符合從價百分比標準
259	91081100	已組裝的機械指示式完整電子 錶芯	錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。

序號	內地 2001 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
260	91081200	已組裝的光電顯示式完整電子錶芯	錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。
261	91081900	其他已組裝的完整電子錶芯	錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。
262	91089900	其他已組裝的完整機械錶芯	錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。
263	91112000	賤金屬製錶殼	(1)從粗坯製造。主要製造工序為車床鉋削、鑽孔及裝配；或 (2)從金屬片或板製造。主要製造工序為切割、塑形及裝配。
264	91132000	賤金屬製錶帶及其零件	製造金屬零件（但次要附件，如彈簧等可屬進口）及裝配。主要製造工序為製造零件及裝配（包括拴珠工序）。
265	91149000	鐘、錶的其他零件	從金屬或從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為切割（包括沖切）。如切割後的製造工序中涉及以車床刨削及/或模塑及/或裝配，則以車床刨削及/或模塑及/或裝配亦須在澳門進行。
266	92011000	豎式鋼琴	製造外殼和裝配
267	94054010	探照燈	稅號改變標準
268	94054020	聚光燈	稅號改變標準
269	94054090	其他電燈及照明裝置	稅號改變標準
270	95069900	其他未列名的 95 章用品及設備	稅號改變標準
271	96062200	金屬製鈕扣	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在澳門進行。
272	96071100	裝有賤金屬齒的拉鏈	從金屬或布製造。主要製造工序為將鏈齒裝於鏈帶上及裝配。
273	96071900	其他拉鏈	從金屬或塑膠部件及布匹製造。主要製造工序為將鏈齒裝於鏈帶上及裝配。

注 1：表中所列產品必須同時符合《安排》下貨物貿易的原產地規則和本表原產地標準的規定，才能視為《安排》下可享受關稅優惠的原產於澳門的產品。

注 2：表中的“稅號改變標準”必須符合附件 2 第五條第（三）款的規定。

注 3：表中的“從價百分比標準”必須符合附件 2 第五條第（四）款的規定。