

附件 1

2006 年享受貨物貿易優惠措施的澳門貨物原產地標準表 (一)

序號	內地 2005 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
1	04100010	燕窩	(a)噴濕處理、清除雜毛、風乾及定型；及(b)從價百分比標準。
2	12112010	鮮或乾的西洋參	在澳門收穫或採集的西洋參。
3	20081999	其他堅果及子仁	從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及/或塗層，則調味及/或塗層亦須在澳門進行。
4	22011010	未加糖及未加味的礦泉水	(a)從天然形態的水製造。主要製造工序為淨化、消毒及加入礦物質；及(b)從價百分比標準。
5	22019010	天然水	淨化及消毒。
6	22089090	酒精濃度在 80%以下的未改性乙醇；其他蒸餾酒及酒精飲料	(a)混合、提取上清液及勾兌；及(b)從價百分比標準。
7	28510010	飲用蒸餾水	從天然水製造。主要製造工序為過濾、蒸餾及消毒。
8	30045000	含有維生素或稅目 29.36 所列產品的其他藥品	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑(醃劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
9	30049051	中藥酒(混合或非混合，治病或防病用已配定劑量或零售包裝)	從化學成分製造。主要製造工序為按比例調控的溶解及混和，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑(醃劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品。
10	38101000	金屬表面酸洗劑；金屬及其他材料製成的焊粉或焊膏	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
11	39011000	初級形狀比重<0.94 的聚乙烯	(1)從聚合物、強化或催化物料及其他化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混和、融化或聚變、壓製及製粒；或(2)從塑料廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。
12	39012000	初級形狀比重≥0.94 的聚乙烯	(1)從聚合物、強化或催化物料及其他化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混和、融化或聚變、壓製及製粒；或(2)從塑料廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。

序號	內地 2005 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
13	39021000	初級形狀的聚丙烯	1、 非再生料 ：稅號改變標準；2、 再生料 ：稅號改變標準，且產品的生產來自(a)在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，或(b)在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
14	39033000	初級形狀的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物	1、 非再生料 ：稅號改變標準；2、 再生料 ：稅號改變標準，且產品的生產來自(a)在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，或(b)在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
15	39076019	其他非高黏度、切片狀的聚對苯二甲酸乙二酯	1、 非再生料 ：稅號改變標準；2、 再生料 ：稅號改變標準，且產品的生產來自(a)在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，或(b)在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
16	39076090	其他初級形狀的聚對苯二甲酸乙二酯	1、 非再生料 ：稅號改變標準；2、 再生料 ：稅號改變標準，且產品的生產來自(a)在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品，或(b)在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
17	39151000	乙烯聚合物的廢碎料及下腳料	(1)在澳門收集的在澳門消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或(2)在澳門加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
18	39201090	其他非泡沫聚乙烯板、片、膜、箔及扁條	(1)從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2)從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
19	39202090	其他非泡沫聚丙烯板、片、膜、箔及扁條	(1)從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2)從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。
20	39204900	按重量計增塑劑含量小於 6% 的聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁條	(1)從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2)從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓製及切割。
21	39206200	聚對苯二甲酸乙二酯板、片、膜、箔及扁條	(1)從橡膠或塑料製造。主要製造工序為模塑；或(2)從塑料/粒料或塑料片製造。主要製造工序為壓製及切割。

序號	內地 2005 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
22	46029000	用編結材料直接編成或用稅目 46.01 所列貨品製成的籃筐、柳條編結品及其他製品(非植物材料製)	稅號改變標準。
23	51071000	非供零售用精梳純羊毛紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
24	51072000	非供零售用精梳混紡羊毛紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
25	55096100	非零售與毛混紡腈綸短織紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
26	55096900	非零售與其他混紡腈綸短織紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
27	55102000	非零售與毛混紡人造纖維短織紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
28	56031210	25g < 每平米 ≤ 70g，經浸漬、塗布、包覆或層壓的化學纖維長絲製無紡織物	稅號改變標準。
29	56031290	25g < 每平米 ≤ 70g 的其他化學纖維長絲製無紡織物	稅號改變標準。
30	56031310	70g < 每平米 ≤ 150g，經浸漬、塗布、包覆或層壓的化學纖維長絲製無紡織物	稅號改變標準。
31	56031390	70g < 每平米 ≤ 150g 的其他化學纖維長絲製無紡織物	稅號改變標準。
32	56039210	25g < 每平米 ≤ 70g 浸漬其他無紡織物	稅號改變標準。
33	56039290	25g < 每平米 ≤ 70g 其他無紡織物	稅號改變標準。
34	56039310	70g < 每平米 ≤ 150g 浸漬其他無紡織物	稅號改變標準。
35	56039390	70g < 每平米 ≤ 150g 的其他無紡織物	稅號改變標準。
36	56060000	粗松螺旋花線；繩絨線；縱行起圈紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
37	58081000	成匹的編帶	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。

序號	內地 2005 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
38	58089000	非繡製的成匹裝飾帶，但針織或鈎編的除外；流蘇、絨球及類似品	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
39	61111000	毛製針織或鈎編嬰兒服裝及附件	1. 裁剪及車縫類 ：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。 2. 成形織片類 ：(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。
40	61119000	其他紡織材料製針織或鈎編嬰兒服裝及附件	1. 裁剪及車縫類 ：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。 2. 成形織片類 ：(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。
41	61121100	棉製針織或鈎編運動服	1. 裁剪及車縫類 ：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。 2. 成形織片類 ：(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。
42	61121900	其他紡織材料製針織或鈎編運動服	1. 裁剪及車縫類 ：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。 2. 成形織片類 ：(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。

序號	內地 2005 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
43	61130000	用稅目 59.03、59.06 或 59.07 的針織物或鉤編織物製成的服裝	1. 裁剪及車縫類 ：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及/或挑撞工序，則連接及/或挑撞工序亦須在澳門進行。 2. 成形織片類 ：(1)從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織衫片；或(2)從成形針織衫片製造。主要製造工序為將成形針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在澳門進行。
44	62011900	其他紡織材料製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
45	62079100	棉製男式浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
46	62079200	化纖製男式浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
47	62079910	絲及絹絲製男浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
48	62079990	其他紡織材料製男浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
49	62089200	化纖製女式背心、內衣、浴衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
50	62089910	絲及絹絲製女式背心、內衣、浴衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
51	62089990	其他紡織材料製女式背心、內衣、浴衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
52	62091000	毛製嬰兒服裝及衣着附件	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
53	62093000	合纖製嬰兒服裝及衣着附件	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
54	62099000	其他紡織材料製嬰兒服裝及衣着附件	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地 2005 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
55	62101010	毛製的用稅目 56.02 或 56.03 的織物製成的服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
56	62101020	棉或麻製的用稅目 56.02 或 56.03 的織物製成的服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
57	62101030	化纖製的用稅目 56.02 或 56.03 的織物製成的服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
58	62101090	其他紡織材料製的用稅目 56.02 或 56.03 的織物製成的服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
59	62102000	子目 6201.11 至 6201.19 所列類型的其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
60	62103000	子目 6202.11 至 6202.19 所列類型的其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
61	62104000	其他男式服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
62	62105000	其他女式服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
63	62113100	毛製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
64	62113290	棉製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
65	62113910	絲及絹絲製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
66	62113990	其他紡織材料製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
67	62114100	毛製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
68	62114910	絲及絹絲製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地 2005 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
69	62114990	其他紡織材料製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
70	80012020	焊錫	(1)從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煅燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或(2)從其他任何子目改變到該子目。
71	84831010	船舶用傳動軸	(a)在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試；及(b)從價百分比標準。
72	84831090	其他傳動軸及曲柄	(a)在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試；及(b)從價百分比標準。
73	84832000	裝有滾珠或滾子軸承的軸承座	(a)在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、磨光、裝配及測試；及(b)從價百分比標準。
74	84833000	未裝有滾珠或滾子軸承的軸承座；滑動軸承	(a)在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、磨光、裝配及測試；及(b)從價百分比標準。
75	84834010	滾子螺桿傳動裝置	(a)在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試；及(b)從價百分比標準。
76	84834020	行星齒輪減速器	(a)在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試；及(b)從價百分比標準。
77	84834090	其他齒輪及齒輪傳動裝置	(a)在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試；及(b)從價百分比標準。
78	84835000	飛輪及滑輪，包括滑輪組	(a)在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、磨光、裝配及測試；及(b)從價百分比標準。
79	84836000	離合器及聯軸器(包括萬向節)	(a)在澳門進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、磨光、裝配及測試；及(b)從價百分比標準。

序號	內地 2005 年 稅則號列	貨品名稱	原產地標準
80	84839000	單獨報驗的帶齒的輪及其他傳動組件；零件	稅號改變標準。
81	85049020	穩壓電源及不間斷供電電源零件	稅號改變標準。
82	85049090	其他靜止式變流器及電感器零件	稅號改變標準。
83	85253099	非特種用途的其他電視攝像機	(a)稅號改變標準；及(b)從價百分比標準。
84	90031100	塑料製眼鏡架	(1)主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或(2)在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
85	90031900	其他材料製眼鏡架	(1)主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或(2)在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
86	90041000	太陽鏡	(1)主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或(2)在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
87	90049010	變色鏡	(1)主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或(2)在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
88	90049090	其他矯正視力、保護眼睛或其他用途的眼鏡、擋風鏡及類似品	(1)主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或(2)在澳門裝配，且符合從價百分比標準。
89	90303110	量程在五位半及以下的數字萬用表	稅號改變標準。
90	94059200	塑料製的稅目 94.05 所列物品之零件	稅號改變標準。
91	94059900	其他材料製的稅目 94.05 所列物品之零件	稅號改變標準。

註 1：本表中稅則號列所對應的“貨品名稱”以《中華人民共和國進出口稅則》〈2005 年版〉所列“貨品名稱”為準。

註 2：表中所列貨品必須同時符合《安排》下貨物貿易的原產地規則和本表原產地標準的規定，才能視為《安排》下可享受關稅優惠的原產於澳門的產品。

註 3：表中的“稅號改變標準”、“從價百分比標準”必須符合《安排》附件 2 第五條的有關規定。